

Hypertherm®

HyPerformance® 等离子 HPRXD® 割炬维护指南



使用干净的布擦拭割炬内外部



使用棉签擦拭割炬内部难以到达的表面



使用压缩空气吹掉残余的污染物



使用压缩空气吹拂全部内部表面



使用压缩空气吹拂耦合螺纹



在每个外部O型圈上都涂抹薄薄一层硅润滑剂



逐一检查割炬后部的5个O型圈是否存在裂痕和缺口。更换所有损坏的O型圈。如果不存在损坏，则在每个O型圈上都涂抹薄薄一层硅润滑剂。O型圈看上去应该有光泽，但是不应有过多的或堆积的润滑脂。

割炬维护

如果 HPR 割炬未正确维护，则可能会导致切割质量差或过早损坏。

割炬生产工艺极为精良，力求实现切割质量最优化。不应使割炬受到强力冲击，那样会导致关键功能失衡。

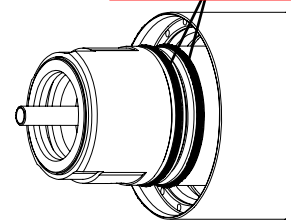
割炬不用时应存放在干净的地方，从而避免关键表面和通道受到污染。

定期维护

每次更换易损件时均应完成下列操作：

1. 使用干净的布擦拭割炬内外部。可使用棉签擦拭割炬内部难以到达的表面。
2. 使用压缩空气吹掉内外表面上残余的任何灰尘和残渣。
3. 在每个外部 O 型圈上都涂抹薄薄一层硅润滑剂。O 型圈看上去应该有光泽，但是不应有过多的或堆积的润滑脂。
4. 如果易损件将重复使用，则再次安装这些易损件之前，请使用干净的布进行擦拭，并使用压缩空气进行吹拂。这一点对于喷嘴固定罩而言尤为重要。

外部O型圈（订货号：044028）

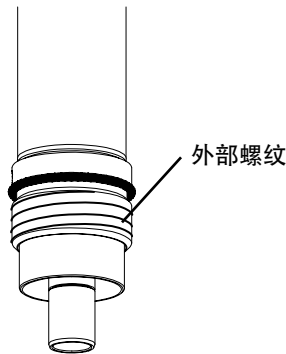


割炬前视图

快速拆卸维护

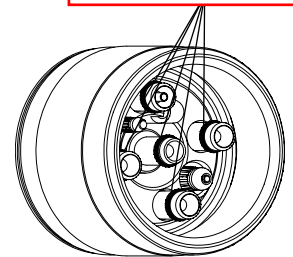
易损件每更换 5 到 10 次时均应完成下列操作：

1. 从快速拆卸装置上拆下割炬。
2. 使用压缩空气吹拂全部内部表面和外部螺纹。
3. 使用压缩空气吹拂割炬后部的全部内部表面。
4. 逐一检查割炬后部的 5 个 O 型圈是否存在裂痕和缺口。更换所有损坏的 O 型圈。如果不存在损坏，则在每个 O 型圈上都涂抹薄薄一层硅润滑剂。O 型圈看上去应该有光泽，但是不应有过多的或堆积的润滑脂。



外部螺纹

子弹头和O型圈



割炬后视图

维护套件

即使正确进行维护，割炬后部的 O 型圈也需要定期更换。

Hypertherm 提供有更换件套件 (128879)。

应大量库存此套件，并将其作为定期维护计划的一部分。

也可以单独订购以下配件：

1 子弹头: 220161

2 O型圈：026009

1个子弹头 220161 应该配两个O型圈 026009

润滑脂订货号：027055

Hypertherm®

Cut with confidence®